

СОГЛАСОВАНО  
Генеральный директор  
АО «Владимир-Союзпромонтаж»

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГБПОУ ВО «ВАМК»



Д.Ю. Groшков

2021 года



Н.Н. Виноградов

Приказ от « 11 » августа 2021 года

№ 075 / У

М.П.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

**ГБПОУ ВО «Владимирский авиамеханический колледж»**

по профессии среднего профессионального образования

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))**

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки  
плавящимся покрытым электродом  
Газосварщик

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) 2018-2021 гг.

Срок обучения 2 года 10 месяцев

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика по профилю профессии	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	ВСЕГО (по курсам)
I	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37	4	0	0	0	11	52
II курс	28	6	4	3	0	11	52
III курс	10	3	24	1	3	2	43
<b>ВСЕГО:</b>	<b>75</b>	<b>13</b>	<b>28</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>



3. Учебный план подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) 2018-2021 гг.

Срок обучения 2 года 10 месяцев

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам											
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная в т.ч.			I курс			II курс			III курс				
					Всего занятий	Лекций, уроков	Лабораторных и практических занятий	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14					
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>16ДЗ / 3Э</b>	<b>3078</b>	<b>1026</b>	<b>2052</b>	<b>1533</b>	<b>519</b>	<b>426</b>	<b>600</b>	<b>406</b>	<b>498</b>	<b>55</b>	<b>67</b>					
<b>ОУД.00</b>	<b>Базовые дисциплины</b>	<b>8ДЗ / 1Э</b>	<b>1949</b>	<b>650</b>	<b>1299</b>	<b>948</b>	<b>351</b>	<b>277</b>	<b>426</b>	<b>270</b>	<b>326</b>							
ОУД.01.01	Русский язык	ДЗ,2 Э,4	171	57	114	114		17	27(1/2)	34	36(2/3)							
ОУД.01.02	Литература	ДЗ,4	256	85	171	171		64(4/2)	45(2/1)	32(2/1)	30(2/3)							
ОУД.02	Иностранный язык	ДЗ,4	257	86	171	171		34	48	51	38(2/4)							
ОУД.04	История	ДЗком,4	257	86	171	171		47(3/1)	45(2/1)	34	45(3/0)							
ОУД.05	Физическая культура	ДЗ,1,2,3,4	256	85	171	9	162	47(3/1)	72	17	35							
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	ДЗ,4	108	36	72	72		17	21(1/0)	17	17							
ОУД.09	Химия	ДЗ,3	171	57	114	109	5	34	48	32(2/1)								
ОУД.10	Обществознание (включая экономику и право)	ДЗком,4	257	86	171	171		17	48	34	72(5/0)							
ОУД.15	Биология	ДЗком,2,4	54	18	36	32	4			19(1/2)	17							
ОУД.16	География	ДЗ,2	108	36	72	63	9		72									
ОУД.17	Экология	ДЗком,2,4	54	18	36	36					36(2/3)							
<b>ОУД.00</b>	<b>Профильные дисциплины</b>	<b>3ДЗ / 2Э</b>	<b>859</b>	<b>286</b>	<b>573</b>	<b>477</b>	<b>96</b>	<b>115</b>	<b>174</b>	<b>136</b>	<b>148</b>							
ОУД.03	Математика	ДЗ,2 Э,4	427	142	285	285		64(4/2)	72	68	81(5/3)							
ОУД.07	Информатика	ДЗ,2 Э,4	162	54	108	36	72	17	24	34	33							
ОУД.08	Физика	ДЗ,4	270	90	180	156	24	34	78(3/5)	34	34							
<b>УД.00</b>	<b>Дополнительные учебные дисциплины</b>	<b>5ДЗ</b>	<b>270</b>	<b>90</b>	<b>180</b>	<b>108</b>	<b>72</b>	<b>34</b>			<b>24</b>	<b>55</b>	<b>67</b>					
ОУД.0	Астрономия	ДЗ,5	59	20	39	31	8				24(1/3)	15(1/0)						
УД.01	История сварки	ДЗ,1	51	17	34	17	17	34										
УД.02	Охрана труда	ДЗ,6	58	19	39	24	15											
УД.03	Искусство трудоустройства	ДЗ,6	48	16	32	16	16											
УД.04	Профессиональная этика	ДЗ,6	54	18	36	20	16											

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	<b>6ДЗ</b>	<b>357</b>	<b>119</b>	<b>238</b>	<b>111</b>	<b>127</b>	<b>112</b>	<b>42</b>			<b>30</b>	<b>54</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ,2	63	21	42	4	38		42(2/0)				
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ,1	51	17	34	16	18	34					
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ,1	63	21	42	20	22	42(2/6)					
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ,1	54	18	36	20	16	36(2/3)					
ОП.05	Основы экономики	ДЗ,6	63	21	42	30	12					15(1/0)	27
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ,6	63	21	42	21	21					15(1/0)	27
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл в Т.Ч.:</b>	<b>7ДЗ/ЗЭ/2Эж</b>	<b>555</b>	<b>185</b>	<b>1846</b>	<b>202</b>	<b>168</b>	<b>74</b>	<b>222</b>	<b>206</b>	<b>258</b>	<b>510</b>	<b>576</b>
	Теория		555	185	370	202	168	74	78	104			114
	Практика				1476				144	102	258	510	462
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>7ДЗ/ЗЭ/2Эж</b>	<b>555</b>	<b>185</b>	<b>1846</b>	<b>202</b>	<b>168</b>	<b>74</b>	<b>222</b>	<b>206</b>	<b>258</b>	<b>510</b>	<b>576</b>
ПМ.01	Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ЗДЗ/1Э/1Эж	231	77	370	92	62	74	99	125	72		
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗком,1	55	19	36	20	16	36(2/3)					
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	Эжком,3	65	21	44	24	20		27(1/2)	17			
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗком,1	57	19	38	28	10	38(2/4)					
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	Эжком,3	54	18	36	20	16			36(2/3)			
УП.01	Учебная практика	ДЗ,3			144				72	72			
ПП.01	Производственная практика	ДЗ,4			72						72		
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) покрытыми электродами	2ДЗ/1Э/1Эж.ком	153	51	1218	48	54		123	84	186	510	318
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Э,3	153	51	102	48	54		51(2/3)	51			
УП.02	Учебная практика	ДЗ,4			216				72	30	114		
ПП.02	Производственная практика	ДЗ,6			900						72	510	318
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	2ДЗ/1Э/1Эж.ком	171	57	258	62	52						258
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	Э,6	171	57	114	62	52						114 (6/3)
УП.05	Учебная практика	ДЗ,6			108								108
ПП.05	Производственная практика	ДЗ,6			36								36

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
ФК.00	Физическая культура	ДЗ,5,6	60	20	40	8	32					17	23(1/2)
	ВСЕГО: в т.ч.	29ДЗ/6Э/2Эк	4050	1350	4176	1854	846	612	864	612	756	612	720
	Теория Практика		4050	1350	2700	1854	846	612	720	510	498	102	258
ПА.00	Промежуточная аттестация				1476					102	258	510	462
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	4 нед.											
		3 нед.											
	ВСЕГО:												
	<p>- Консультации: из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в т.ч. в период реализации образовательной программы среднего общего образования.</p> <p>- Государственная итоговая аттестация: - выпускная квалификационная работа; - выпускная практическая квалификационная работа; - письменная экзаменационная работа.</p> <p>- Учебные сборы для юношей (по завершению 1 курса) - 35 часов</p>												
						Дисциплин и МДК		612	720	510	498	102	258
						Учебной практики		-	144	102	114	-	108
						Производственной практики		-	-	-	144	510	354
						Экзаменов		-	-	2	4	-	2
						Дифференцированных зачетов		5	5	2	8	1	8
						Зачетов		-	-	-	-	-	-

#### 4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

технической графики;

безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;

электротехники и сварочного оборудования;

испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;

сварочная для сварки металлов;

сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

сварочный.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.

## 5. Пояснительная записка

### 5.1. Нормативная база реализации образовательной программы

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС) по профессии среднего профессионального образования **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** ГБПОУ ВО «Владимирский авиамеханический колледж» разработан на основе:

- федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 года № 50 и зарегистрированного в Минюсте России 24 февраля 2016 года № 41197;
- примерной основной образовательной программы ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ под номером 15.01.05-170919 19 сентября 2017 года;
- приказа Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- приказа Минобрнауки России от 29.06.2017 № 613 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413»;
- письма Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- информационно-методического письма ФГАУ «ФИРО» от 11.10.2017 № 01-00-05/925 «Об актуальных вопросах развития среднего профессионального образования, разрабатываемых ФГАУ «ФИРО»;
- положения по итоговому контролю учебных достижений обучающихся при реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы СПО, рекомендованного ФГАУ «ФИРО» 15 февраля 2012 года;
- разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального

профессионального и среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 20.10.2010 г. № 12-696).

При формировании ППКРС по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) определена следующая группа профессий, по которым проводится обучение, исходя из рекомендованного перечня квалификаций и возможных их сочетаний согласно ФГОС СПО:

**4. Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Газосварщик.**

## **5.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

- дата начала занятий – 1 сентября;
- максимальный объем учебной нагрузки студентов составляет 54 академических часа в неделю;
- максимальный объем аудиторной учебной нагрузки студентов составляет 36 академических часов в неделю;
- установлена шестидневная учебная неделя;
- продолжительность академического часа – 45 минут. При проведении спаренных учебных занятий неустановленные перерывы суммируются;
- продолжительность уроков практики – 6 часов;
- график учебного процесса носит рекомендательный характер. В зависимости от конкретных условий колледж ежегодно разрабатывает календарный учебный график для каждой группы при обязательном соблюдении нормативных сроков освоения ППКРС, продолжительности обучения по учебным циклам, практикам, промежуточной и государственной итоговой аттестации, каникулярного времени;
- оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Аттестация студентов на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестация) проводится в соответствии с локальным актом – Положение о промежуточной аттестации и текущем контроле знаний, государственная итоговая аттестация – в соответствии с локальным актом – Положение о государственной итоговой аттестации.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний и промежуточной аттестации установлены комплектом контрольно-оценочных средств по каждой дисциплине и профессиональному модулю и доводятся до сведения студентов в течение первого месяца от начала обучения.

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составляющих (междисциплинарных курсов, учебной и

производственной практик) как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Для оценки результатов освоения ППКРС преподаватели могут использовать накопительные и рейтинговые системы оценивания.

Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются рассредоточено и (или) концентрированно в несколько периодов в соответствии с Программами учебной и производственной практики. Производственная практика проводится в организациях или подразделениях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Обязательная учебная нагрузка студентов при прохождении практики составляет 36 часов в неделю.

Консультации для студентов предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Определены групповые, индивидуальные, письменные и устные формы проведения консультаций.

Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в учебном году и не менее 2 недель в зимний период.

### 5.3. Общеобразовательный цикл

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС, разработанной на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии.

#### **Профиль получаемого образования – технический.**

Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю)	57 нед.
промежуточная аттестация	3 нед.
каникулы	22 нед.

В рамках учебной дисциплины «Информатика» предусмотрено выполнение студентами индивидуального проекта.

Индивидуальный проект представляет собой особую форму организации деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект).

Индивидуальный проект выполняется студентами самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме профильной дисциплины

«Информатика» и должен быть представлен в виде завершеного учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного.

Экзамены проводятся по учебным дисциплинам «Русский язык», «Математика» и одной из профильных дисциплин общеобразовательного цикла – учебной дисциплине «Информатика». По учебным дисциплинам «Русский язык», «Математика» экзамены проводятся в письменной форме, по профильной дисциплине «Информатика» – в устной.

По итогам изучения общеобразовательных дисциплин:

- «История» и «Обществознание (включая экономику и право)»,
- «Биология» и «Экология» в 4 семестре проводится комплексный дифференцированный зачет с выставлением отметок по каждой дисциплине.

В качестве дополнительных дисциплин по выбору студентам предлагаются:

- «История сварки»;
- «Охрана труда»;
- «Искусство трудоустройства»;
- «Профессиональная этика».

#### **5.4. Формирование вариативной части ППКРС**

Вариативная часть использована на увеличение объема времени, отведенного на учебные дисциплины и профессиональные модули обязательной части в объеме 30 часов:

- ОП.05 Основы экономики – 10 часов;
- ОП.06 Безопасность жизнедеятельности – 10 часов;
- МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций – 4 часа;
- МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами – 6 часов;

и освоение ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) в объеме 186 часов, в том числе 72 часа на учебную практику.

#### **5.5. Порядок аттестации обучающихся**

Промежуточную аттестацию проводят непосредственно после завершения освоения программ учебных дисциплин и/или профессиональных модулей, а также после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Форма организации промежуточной аттестации – сессия согласно графику учебного процесса. Между экзаменами следует предусмотреть не менее 2 дней, в том числе для проведения консультаций. Экзамен может быть проведен в первый день экзаменационной сессии.

Промежуточная аттестация по составным элементам профессионального модуля: по междисциплинарным курсам – дифференцированный зачет или

экзамен, по учебной и производственной практике – дифференцированный зачет.

По результатам освоения междисциплинарных курсов профессионального модуля ПМ.01 Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки в 1 семестре проводится комплексный дифференцированный зачет по междисциплинарным курсам в составе этого модуля МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование и МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.

По результатам освоения междисциплинарных курсов профессионального модуля ПМ.01 Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки в 3 семестре проводится комплексный экзамен по всем междисциплинарным курсам в составе этого модуля МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование, МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций, МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений.

Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля - междисциплинарных курсов и практик.

По результатам освоения профессиональных модулей ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом и ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) в 6 семестре проводится комплексный экзамен (квалификационный).

В учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже уровня по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Замдиректора  
по учебной работе

Заведующий ОПО



О.В. Крючкова

А.Б. Пасанова