Согласовано Главный технолог АО НПО «Магнетон»

2022 г.

Утверждаю Директор ГБПОУ ВО «Владимирский авиамеханический колледж»

/Н.Н. Виноградов/

Приказмотикоз » августа 2022 г.

M.II.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

ГБПОУ ВО «Владимирский авиамеханический колледж»

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения (базовая подготовка)

Квалификация – техник

Форма обучения – очная

Срок получения СПО – 3 года 10 месяцев на базе основного общего образования

3 План учебного процесса

	оного процесса	час.	3	Учебна	я нагр	узка о	бучаю	щихся	(час.)		Распр					нагрузн семест		урсам	
		щи	граммы,				06	базатап	11 1120 2	удито	nua	Ιν	урс	1	трам (сурс		курс	• /	курс
		СТЗ					- 00	изател		гудитој Г.Ч.	рия	1 1	ypc	11 1	Гурс	111	Турс	1 1	T
		гте ван)		ви)		ğ													
Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (зачеты/дифференцированные зачеты/экзамены)	Объем образовательной программы, час	промежуточная аттестация	максимальная	самостоятельная работа	всего занятий	лекций	лаб. занятий, вкл. семинары	практ. занятий, вкл. семинары	курсовых работ (проектов)	1 сем. 16 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 16 нед.	4 сем. 17 нед.	5 сем. 16 нед.	6 сем. 17 нед.	7 сем. 17 нед.	8 сем. нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Общеобразовательный цикл	0/12/4	1476	72	1404		1404	1025	94	285		576	828						
	Обязательная часть																		
	Базовые учебные предметы	0/8/1	603	18	585		585	341		244		240	345						
1	Русский язык	-, Э	57	18	39		39	39				16	23						
2	Литература	-, ДЗ	117		117		117	117				48	69						
3	Родной язык	-, ДЗ	39		39		39	39				16	23						
4	Иностранный язык	-, ДЗ	117		117		117			117		48	69						
5	Астрономия	-, ДЗк	39		39		39	39				16	23						
6	История	-, ДЗк	78		78		78	78				32	46						
7	Физическая культура	Д3, Д3	117		117		117			117		48	69						
8	Основы безопасности жизнедеятельности	-, ДЗ	39		39		39	29		10		16	23						
	Профильные учебные предметы	0/2/3	584	54	530		530	425	74	31		208	322						
9	Математика	Э, Э	270	36	234		234	234				96	138						
10	Информатика	Э, ДЗ	167	18	149		149	99	50			80	69						
11	Физика / индивидуальный проект	-, ДЗ	147		147		147	92	24	31		32	115						
	Дополнительные учебные предметы и элективные курсы	0/4/0	289		289		289	259	20	10		128	161						
12	Химия	-, ДЗк	78		78		78	62	16			32	46						<u> </u>
13	Обществознание	-, ДЗк	94		94		94	94				48	46						
14	Биология	-, ДЗк	39		39		39	25	4	10		16	23						<u> </u>
15	География	-, ДЗ	39		39		39	39				16	23						†
ЭК	Введение в специальность	-, ДЗ	39		39		39	39				16	23						
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	5/5/0	642		642	214	428	96		340				112	68	112	68	68	
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	57		57	9	48	48								48			†

ОГСЭ.02	История	ДЗ	57	57	9	48	48		8			48					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-,Д3,-,Д3,Д3	196	196	30	166			166			32	34	32	34	34	
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,3,3,3,3	332	332	166	166			166			32	34	32	34	34	
ЕН.00	Математический и общий естественно-научный цикл	0/1/1	192	192	64	128	56	38	34			128					
EH.01	Математика	Э	96	96	32	64	30		34			64					
EH.02	Информатика	Д3	96	96	32	64	26	38				64					
П.00	Профессиональный цикл	0/23/11	3648	3648	1216	2432	1255	1107		70		336	544	464	544	544	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	0/12/4	1828	1828	609	1219	644	555		20		336	323	288	238	34	<u> </u>
ОП.01	Инженерная графика	-, ДЗ	248	248	83	165		165				80	85				
ОП.02	Компьютерная графика	Э	96	96	32	64	4	60						64			
ОП.03	Техническая механика	-, Э	246	246	82	164	122	42				96	68				
ОП.04	Материаловедение	Э	96	96	32	64	54	10				64					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	96	96	32	64	44	20				64					
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	дз	77	77	26	51	31	20					51				
ОП.07	Технологическое оборудование	-, ДЗ	147	147	49	98	62	36						64	34		
ОП.08	Технология машиностроения	ДЗ	72	72	24	48	30	18						48			-
ОП.09	Технологическая оснастка	-, Э	146	146	48	98	50	28		20				64	34		-
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	дз	77	77	26	51	35	16							51		
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	102	102	34	68	38	30							68		
ОП.12	Основы экономики организации и правовое обеспечение в профессиональной деятельности	Д3, Д3	148	148	49	99	75	24						48	51		
ОП.13	Охрана труда	Д3	51	51	17	34	26	8								34	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	Д3	102	102	34	68	20	48					68				
ОП.15	Электротехника и электроника	-,ДЗ	124	124	41	83	53	30				32	51				
ПМ.00	Профессиональные модули	-/14/8	1820	1820	607	1213	611	552		50			221	176	306	510	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	-/7/4	941	941	314	627	285	312		30			85	32	238	272	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	-/3/1	507	507	169	338	148	160		30			85	32	170	51	
Тема 01.01.01	Виды обработки резанием и режущий инструмент	Э	128	128	43	85	45	40					85				_ _ _
Тема 01.01.02	Методика проектирования технологического процесса изготовления детали	дз	48	48	16	32	18	14						32			

	T				1					1		1	1	1			
T 01 01 02	Типовые технологические	HD D	170	1	70	60	110	40	40		20				60	51	
Тема 01.01.03	процессы изготовления деталей	Д3, Э	179	1	79	60	119	49	40		30				68	51	
	машин	70						4.0									
Тема 01.01.04	Расчет штучного времени	Д3	76	, i	76	25	51	19	32						51		
пема оп оп от	Разработка управляющих программ	ДЗ	76	,	76	25	51	17	34						51		
	для обработки типовых деталей на	, ,															
	автоматизированном оборудовании																
	Системы автоматизированного																
IN/I / I K U I U /	проектирования и	-/2/2	434	4	34	145	289	137	152						68	221	
	программирования в																
	машиностроении																
Тема 01.02.01	Проектирование технологических	Э	153	1	53	51	102	12	90							102	
	процессов в САПР ТП	_															
	Проектирование и разработка																
Тема 01.02.02	рабочих приспособлений	n	4=0				440		•								
	(конструкторской документации) с	Э, ДЗ	179	1	179	60	119	91	28						68	51	
	использованием пакетов																
	прикладных программ																
Тема 01.02.03	Внедрение (разработка)	70	100			2.4											
	управляющих программ на базе	ДЗ	102	1	02	34	68	34	34							68	
	САД/САМ систем												_				
УП.01.01	Учебная практика	ДЗ					6 нед						6 нед				
ПП.01.01	Производственная практика	Д3, Э					6 нед									6 нед	
	Участие в организации																
ПМ.02	производственной деятельности	-/4/1	252	2	52	84	168	92	56		20			32	34	102	
	структурного подразделения																
	Планирование и организация																
МДК.02.01	работы структурного	-/3/-	252	2	52	84	168	92	56		20			32	34	102	
	подразделения																
Тема 02.01.01	Менеджмент в профессиональной	ДЗ	51		51	17	34	22	12							34	
	деятельности																
Тема 02.01.02	Организация производственного и	-, ДЗ	99		99	33	66	40	26					32	34		
	технологического процессов	771-															
Тема 02.01.03	Эффективность организации	ДЗ	102	1	02	34	68	30	18		20					68	
	производства																
	Производственная практика	ДЗ,Э					2 нед									2 нед	
	Участие во внедрении																
TT 4 02	технологических процессов					•	44.0		40.							10-	
	изготовления деталей машин и	-/5/4	627	6	27	209	418	234	184				136	112	34	136	
	осуществление технического																
	контроля																
IMDIK 03-01	Реализация технологических	-/3/2	500	5	00	167	333	185	148				85	112	34	102	
F 4	процессов изготовления деталей								- 13								

Тема 03.01.01	Оборудование машиностроительного производства	дз, э	123		123	41	82	53	29						34	48		
Тема 03.01.02	Гидравлические и пневматические системы и их наладки	ДЗ	77		77	26	51	31	20						51			
Тема 03.01.03	Управление техническими системами	ДЗ	77		77	26	51	18	33									51
Тема 03.01.04	Наладка металлорежущих станков,проверка соответствия и устранение нарушений	-, ДЗ, Э	223		223	74	149	83	66							64	34	51
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	-/1/1	127		127	42	85	49	36						51			34
Тема 03.02.01	Технические измерения и контроль	Э	76		76	25	51	25	26						51			
Тема 03.02.02	Определение трудовых затрат на операции контроля	ДЗ	51		51	17	34	24	10									34
ПП.03.01	Производственная практика	Д3, Э					4 нед										4 нед	
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	-/1/1																
УП.04.01	Учебная практика	ДЗ, Э					7 нед										7 нед	
7 11.0 1.01	Всего	5/41/16	5958	72	5886	1494		2432	1239	659	70	576	828	576	612	576	612	612
пдп	Производственная практика (преддипломная)					•		-			-							4 нед
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация																	6 нед
Консультации учебный год.	предусматриваются из расчета 4 часа	на одного обуч	ающего	ся на ка	аждый	•		Дисци	плин и	МДК	•	576	828	576	612	576	612	612
Государственн	осударственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту дипломного проекта.									стики					6нед		7нед	
									Производственной/ преддипломной практики									12/4 нед
								Экзаменов			2	2	2	2	2	2	4	
								Дифференцированных зачетов			ζ	1	11	3	7	3	7	9
							Зачетов						1	1	1	1	1	

5 Пояснительная записка (Т-122)

5.1 Нормативная база реализации образовательной программы

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего ППССЗ) (далее специальности звена ПО 15.02.08 Технология машиностроения профессионального образования ГБПОУ ВО «Владимирский авиамеханический колледж» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350 и зарегистрированного в Минюсте России 22 июля 2014 г. № 33204, приказа Минобрнауки России от 17.05.2012 $N_{\underline{0}}$ 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования», распоряжения Минпросвещения России от 30 апреля 2021 г. № Р-98 «Об утверждении общеобразовательных дисциплин концепции преподавания профессиональной направленности программ среднего профессионального основного образования, реализуемых на базе общего образования», Методических рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования образования базе основного общего (утверждены на Минпросвещения опубликованы России официально И 14.04.2021 г.), письма Минобрнауки России от 17.35.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования», разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального и среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 20.10.2010 г. № 12-696).

5.2 Организация учебного процесса и режим занятий

- дата начала занятий 1 сентября;
- максимальный объем учебной нагрузки студентов составляет
 54 академических часа в неделю;
- максимальный объем аудиторной учебной нагрузки студентов составляет 36 академических часов в неделю;
 - установлена шестидневная учебная неделя;
- продолжительность академического часа 45 минут. При проведении спаренных учебных занятий неустановленные перерывы суммируются;

- график учебного процесса носит рекомендательный характер. В зависимости от конкретных условий колледж ежегодно разрабатывает календарный учебный график для каждой группы при обязательном соблюдении нормативных сроков освоения ППССЗ, продолжительности обучения по учебным циклам, практикам, промежуточной и государственной итоговой аттестации, каникулярного времени;
- оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Аттестация студентов на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ (текущая и промежуточная аттестация) проводится в соответствии с локальным актом — Положение о промежуточной аттестации и текущем контроле знаний, государственная итоговая аттестация — в соответствии с локальным актом — Положение о государственной итоговой аттестации.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний и промежуточной аттестации установлены комплектом контрольно-оценочных средств по каждой дисциплине и профессиональному модулю и доводятся до сведения студентов в течение первого месяца от начала обучения.

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составляющих (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик) как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Для оценки результатов освоения ППССЗ преподаватели могут использовать накопительные и рейтинговые системы оценивания;

- практика и производственная практика (по профилю – учебная специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных профессиональных компетенций рамках модулей реализуются концентрированно в несколько периодов в соответствии с Программами учебной и производственной практики (по профилю специальности). Производственная практика проводится в организациях или подразделениях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Обязательная учебная нагрузка студентов при прохождении практики составляет 36 часов в неделю;
- преддипломная практика проводится в организациях или подразделениях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов в соответствии с Программой преддипломной практики.
 Аттестация по итогам преддипломной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.
 Обязательная учебная нагрузка студентов при прохождении преддипломной практики составляет 36 часов в неделю;

- консультации для студентов предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Определены групповые, индивидуальные, письменные и устные формы проведения консультаций;
- общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период.

5.3 Общеобразовательный цикл

Настоящий учебный план общеобразовательного цикла программы подготовки специалистов среднего звена разработан на основе приказа Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования», распоряжения Минпросвещения России от 30 апреля 2021 г. № P-98 «Об утверждении концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с профессиональной направленности программ учетом среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования», Методических рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования (утверждены Минпросвещения опубликованы России официально 14.04.2021 г.).

Общеобразовательный цикл является обязательным разделом учебного плана образовательной программы и включает учебные предметы из обязательных предметных областей ФГОС СОО образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования с получением среднего общего образования с учетом осваиваемой профессии или специальности.

Профиль среднего профессионального образования – технологический.

Объем нагрузки по общеобразовательному циклу образовательной программы среднего профессионального образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, составляет 52 недели из расчета: теоретическое обучение — 39 недель (1404 ч.), промежуточная аттестация — 2 недели (72 ч.), каникулярное время — 11 недель.

В целях усиления профиля в рамках общеобразовательного цикла реализуется элективный курс «Введение в специальность».

Индивидуальный проект — особая форма организации образовательной деятельности студентов (учебное исследование или учебный проект). Индивидуальный проект выполняется студентами самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках профильного учебного предмета «Физика» с учетом специфики осваиваемой специальности.

Экзамены проводятся по учебным предметам «Русский язык», «Математика» и одному из профильных предметов общеобразовательного цикла – учебному предмету «Информатика». По учебным предметам «Русский язык», «Математика» экзамены проводятся в письменной форме, по профильному предмету «Информатика» – в устной.

По итогам изучения во 2 семестре общеобразовательных предметов:

- «История» и «Обществознание»;
- «Химия», «Биология» и «Астрономия»
 проводятся комплексные дифференцированные зачеты с выставлением отметок по каждому предмету.

5.4 Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть использована на увеличение объема времени, отведенного на учебные дисциплины и профессиональные модули обязательной части в объеме 817 часов и на введение новой учебной дисциплины в соответствии с потребностями работодателей, потребностями и возможностями обучающихся в объеме 83 часа, а именно:

ОП.15 Электротехника и электроника – 83 часов.

5.5 Порядок аттестации обучающихся

Промежуточную аттестацию проводят непосредственно после завершения освоения программ учебных дисциплин и/или профессиональных модулей, а также после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Форма организации промежуточной аттестации – сессия по итогам каждого семестра согласно графику учебного процесса. Между экзаменами следует предусмотреть не менее 2 дней, в том числе для проведения консультаций. Экзамен может быть проведен в первый день экзаменационной сессии.

Промежуточная аттестация по составным элементам профессионального модуля: по междисциплинарным курсам – дифференцированный зачет или экзамен, по учебной и производственной практике – дифференцированный зачет.

По результатам освоения:

- дисциплины ОП.07 Технологическое оборудование, темы 02.01.02
 Организация производственного и технологического процессов и темы 03.01.04
 Наладка металлорежущих станков, проверка соответствия и устранение нарушений;
- дисциплины ОП.08 Технология машиностроения и темы 01.01.02 Методика проектирования технологического процесса изготовления детали;
- дисциплины ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования и темы 01.01.05 Разработка управляющих программ для обработки типовых деталей на автоматизированном оборудовании;
- темы 01.01.03 Типовые технологические процессы изготовления деталей машин и темы 01.01.04 Расчет штучного времени;
- темы 03.01.01 Оборудование машиностроительного производства и темы 03.01.02 Гидравлические и пневматические системы и их наладка

проводятся комплексные дифференцированные зачеты.

практик ПП.01.01 прохождения производственных результатам профессионального модуля ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, ПП.02.01 профессионального модуля ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения и ПП.03.01 профессионального ПМ.03 Участие модуля внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля проводится комплексный дифференцированный зачет.

По результатам освоения:

- дисциплины ОП.09 Технологическая оснастка и темы 01.02.02 Проектирование и разработка рабочих приспособлений (конструкторской документации) с использованием пакетов прикладных программ;
- темы 01.01.01 Виды обработки резанием и режущий инструмент, и темы 03.02.01 Технические измерения и контроль

проводятся комплексные экзамены.

Квалификационный экзамен проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Условием допуска к квалификационному экзамену является успешное освоение обучающихся всех элементов программы профессионального модуля — междисциплинарных курсов и практик.

По результатам освоения профессиональных модулей ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения и ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля проводится комплексный квалификационный экзамен.

В учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов -10 (без учета зачетов по физической культуре).

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является наличие документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту дипломного проекта. Обязательное требование - соответствие тематики дипломного проекта содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре дипломного проекта определяются в соответствии с Положением о государственной итоговой аттестации и Методическими указаниями по выполнению дипломного проекта.

Зам.	директора	ПО	уче	ОНОЙ	pao	оте
		/ ().B.	Крю	чкоі	ва /