

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
АО «Сударь»



Е.Р. Степанова/
«22» января 2024 г.

СОГЛАСОВАНО

Директор
ГБПОУ ВО «КТК»



М.А. Малышев /
«22» января 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ

И.о.директор ГАПОУ ВО
«ВЛГК им. Советкина»



О.В. Крючкова/
Приказ от «22» января 2024 г.
№ 03/ОПН

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

«Швея»

по профессии «19601 Швея»

(профессиональная подготовка по региональному проекту «Профдебют»)

Профессия – Швея, 2 разряд

Форма обучения – очная

Срок обучения – 144 часов

Для лиц, ранее не имевших профессии рабочего
или должности служащего

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Основная программа профессионального обучения (ОППО) по профессии «Швея» имеет своей целью профессиональное обучение по данной профессии без изменения уровня образования.

1. Цель реализации программы

Программа профессиональной подготовки направлена на формирование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для деятельности по профессии «Швея» - 2 разряда. Для реализации поставленной цели необходимо выполнить следующие

задачи:

- сформировать у школьников готовность к проектированию своего профессионального жизненного пути;
- способствовать освоению необходимых знаний по выполнению на машинах или вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов, контролю качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия;
- развивать профессионально значимые качества швеи, коммуникативные умения.

Программа профессионального обучения «Швея», рассчитана на 4 месяца обучения, общий объем нагрузки составляет 144 часов.

Программа разработана и реализуется на основании:

– Закон Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 №273-ФЗ;

– Приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (с изменениями на 1 июня 2021 года);

– Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 46, "Швейное производство"

2. Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения

2.1. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации

В результате освоения программы обучающийся должен освоить выполнение работ для Швеи 2 разряда и получить соответствующие знания, предусмотренные Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство», § 86.

Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов. Контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия. Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль. Регулирование натяжения нитей и частоты строчки.

Обучающийся должен знать: методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций; назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин; номера игл; правила закрепления нитей, смены шпуль, регулирования натяжения нитей и частоты строчки.

Примеры работ.

Швейное, меховое, трикотажное, текстильно-галантерейное, головных уборов, прочих изделий, таделажное и другие производства текстильной промышленности

Вдевание:

1. Бретели в регуляторы.
2. Ленты эластичные в пряжки.

Вывертывание:

1. Детали.
2. Детали, изделия с выправлением канта, углов.
3. Изделия.

Вырезание:

1. Детали отделочные.
2. Прокладки бортовые под кромки и петли.

Заготовка:

1. Обтачки из различных материалов.
2. Тара мягкая.
3. Фирменная лента (оплавленная).

Подрезка:

1. Излишки швов.
2. Излишки деталей верха, подкладки, прокладки.
3. Швы обтачивания.

Изготовление:

Петли ниточные.

Намелка:

Знаки меловые.

Нанесение:

Знаки на погонах, упаковках, подкладках, налобниках, лентах.

Обработка:

Белье столовое, постельное (типа простыней).

Обтягивание:

Пуговицы.

Подшивание вручную:

Отверстия, оставленные для вывертывания деталей, и другие аналогичные работы.

Прикрепление:

Швы подкладок, прокладок к швам верха.

Разгибание:

Петли крючка.

Проклеивание:

Детали.

Рассекание:

1. Края деталей.
2. Швы.

Разрезание:

1. Бейки под петли.
2. Детали по длине.

Нарезание:

Шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлевок, пояса.

Соединение:

1. Вешалки с деталями, изделиями.
2. Концы резинки.
3. Концы резинки, тесьмы, кромки с деталями, изделиями.
4. Пояс вручную с изделием.
5. Этикетки с изделиями.

Пристегивание:

Деталей верха, подкладки, изделий на кнопки, пуговицы, "молнию".

Подтягивание:

Нитки для образования сборки после прострачивания строчки.

Намотка:

1. Брючной тесьмы на спецприспособление.
2. Стачаные пояса на кассету.

Вкладывание:

Деталей, пуговиц, кнопок и др. в карман.

Ремонт:

Тара мягкая.

Удаление:

Нити временных строчек.

Чистка:

1. Детали, изделия щеткой или химическим составом.
 2. Изделия от производственного мусора встряхиванием.
 3. Изделия от производственного мусора (нитки, ярлыки, нитки временной строчки).
 4. Петли в изделиях с утепляющей прокладкой.
- Трикотажное производство

Обработка:

1. Зашивка мыска чулочно-носочных изделий (хлопчатобумажные изделия).
2. Изделия чулочно-носочные, изготовленные на кругло-чулочных автоматах.

Пошив без разделения труда:

1. Головные уборы.

Соединение:

1. Изделия чулочно-носочные и перчаточные в пары.
2. Куски полотна по длине.
3. Куски полотна по ширине.

Обметывание:

1. Бортик колготок.
 2. Верх колготок с одновременной обработкой петли.
- Текстильно-галантерейное производство

Соединение:

Купоны по длине для вышивки.
Производство головных уборов

Вырезание:

1. Отверстия ушные.
2. Рамки смотровых отверстий шлемов.

Загибание:

Ремни.

Измерение:

Детали и изделия.

Обработка:

1. Детали отделочные.
2. Налобники.

Обкатывание:

Борта верхние и нижние шапок.

Подстригание:

Головные уборы из искусственного меха.

Пробивание:

Отверстия.

Расчесывание:

Головные уборы.

Утонение:

Места утолщения.

Производство прочих изделий

Заготовка:

Капоты, лямки.

Натягивание:

Флаги.

Развивание:

1. Веревки, канаты на части.
2. Тросы.

Соединение:

Перемычки запряжников, подпряжки с гортами.

Валяльно-войлочное производство

Соединение:

Детали, технические войлочные фильтры, прокладки, сальники и др.

Другие производства текстильной промышленности

Пошив:

1. Автопрокладки и другие изделия.
2. Мешки и другие изделия.

Закрепление:

Швы тамбурные.

Зашивание:

Кипы готовых тканей.

Соединение:

Ткани.

Шерстяное производство

Обработка:

Платки.

Содержание программы

Категория слушателей: для учащихся школ от 14 до 18 лет.

Трудоемкость обучения: 144 академических часа, в том числе:

- аудиторная учебная нагрузка – 134 часов
- теоретические занятия – 38 часов,
- практические занятия - 84 часа;

- дистанционное обучение – 10 часов (в том числе зачет- 1 час) ;
 - промежуточная аттестация – 9 часов;
- Квалификационный экзамен 4 часа.
Форма обучения: очная с элементами дистанционного обучения.
Обучение проводится в группе от 10 до 15 человек.

3.1 Учебный план

Структура и содержание программы представлены учебным планом, учебнотематическими планами и содержанием разделов.

В учебном плане программы содержится перечень разделов с указанием объемов времени, отводимых на их освоение, определены формы промежуточной аттестации.

В учебно-тематическом плане по каждому разделу раскрывается последовательность изучения тем, указывается распределение учебных часов на теоретические и практические занятия.

При составлении календарного учебного графика педагог самостоятельно выбирает последовательность изучения разделов, при этом допускается их параллельное изучение.

Методы обучения: объяснительно-иллюстративный рассказ, фронтальная поисковая беседа, инструктаж, практическая работа, проектирование, экскурсии и др.

Основными формами проведения занятий являются традиционные (лекции, практикумы).

Программа обучения состоит из следующих разделов:

Раздел 1. Теоретическое обучение

Модуль 1. Введение. Ознакомление со швейными предприятиями города

Модуль 2. Материаловедение. Оборудование

Модуль 3. Виды работ, применяемых при изготовлении швейных изделий

Модуль 4. Актуальные требования рынка труда, современные технологии в профессиональной сфере. Найм или самозанятость

Раздел 2. Практическое обучение

Модуль 1. Декоративная вышивка

Модуль 2. Специальная технология

Модуль 3. Технология изготовления текстильных изделий из различных материалов

Итоговая аттестация–Квалификационный экзамен

Изучение разделов программы завершается промежуточной аттестацией в форме «зачета».

Завершается обучение итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Экзамен включает в себя защиту практического проекта по выбору учащегося. По итогам квалификационного экзамена учащимся выдается свидетельство установленного образца с присвоением квалификации «Швея» 2 разряда.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы профессионального обучения
«Швея»

№ п/п	Наименование раздела/темы	Всего, час	В том числе				Промежу- точный и итог. контроль	Форма контроля
			Лекции	Практичес- кие и лаборатор. занятия	Дистан- ционные занятия	СРС		
	Раздел 1. Теоретическое обучение	39	16	9			4	
1.	Модуль 1. Введение. Ознакомление со швейными предприятиями города	8	7				1	зачет
2.	Модуль 2. Материаловедение. Оборудование	4	2	1			1	зачет
3.	Модуль 3. Виды работ, применяемых при изготовлении швейных изделий	17	7	9			1	зачет
4.	Модуль 4. Актуальные требования рынка труда, современные технологии в профессиональной сфере. Найм или самозанятость	10			9		1 дистан- ционно	зачет
	Раздел 2. Практическое обучение	101	22	74			5	
	Модуль 1. Декоративная вышивка	24	6	17			1	зачет
1.	Модуль 2. Специальная технология	33	16	15			2	зачет
2.	Модуль 3. Технология изготовления текстильных изделий из различных материалов	44		42			2	зачет
8.	Итоговая аттестация– Квалификационный экзамен	4					4	КЭ
	ИТОГО	144	38	84	9		13	

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№	Наименование модулей	Всего, час.	В том числе				Промеж точный и итог. контроль	Форма контроля
			лекции	практич. и лаборатор. занятия	Дистан- ционные занятия	СРС		
1	2	3	4	5	6	7		8
	Раздел 1. Теоретическое обучение	39	16	9			4	
1.	Модуль 1. Введение Ознакомление со швейными предприятиями города	8	7				1	
1.1	Вводное занятие	2	2	-				
1.2	Экскурсия на швейные предприятия города	5	5	-				
1.3	Промежуточный контроль по модулю	1					1	зачет
2.	Модуль 2. Материаловедение. Оборудование	4	2	1			1	
2.1	Краткие сведения по материаловедению	1	1	-				
2.2	Оборудование, инструменты и приспособления.	1	1	-				
2.3	Заправка швейных машин.	1	-	1				
2.4	Промежуточный контроль по модулю	1					1	зачет
3.	Модуль 3. Виды работ, применяемых при изготовлении швейных изделий	17	7	9			1	
3.1	История костюма	1	1	-				
3.2	Организация рабочего места при выполнении ручных и машинных работ, ТБ.	2	2	-				

3.3	Характеристика основных видов ручных стежков и их выполнение	4	1	3				
3.4	Характеристика основных видов машинных швов и их выполнение	6	2	4				
3.5	Организация рабочего места при выполнении ВТО.	3	1	2				
3.6	Промежуточный контроль по модулю	1					1	зачет
4.	Модуль 4. Актуальные требования рынка труда, современные технологии в профессиональной сфере. Найм или самозанятость	10			9		1	
4.1	Введение в самозанятость	2			2			
4.2	Выбор ниши и планирование деятельности	2			2			
4.3	Где брать заказчиков	1			1			
4.4	Маркетинг и продажи	2			2			
4.5	Документооборот и финансы	2			2			
4.6	Промежуточный контроль по модулю	1					1	зачет
	Раздел 2. Практическое обучение	101	22	74			5	
1.	Модуль 1. Декоративная вышивка	24	6	17			1	
1.1	Украшающие контурные швы	6	2	4				
1.2	Тамбурные швы.	6	2	4				
1.3	Обшивочные швы.	6	2	4				
1.4	Изготовление носового платка и декорирование его вышивкой	5	-	5				

1.5	Промежуточный контроль по модулю	1					1	зачет
2.	Модуль 2. Специальная технология	33	16	15			2	
2.1	Технология выполнения «Косой бейки»	1	1	-				
2.2	Обработка срезов деталей «косой бейкой»	2	-	2				
2.3	Виды накладных карманов. Технология обработки накладных карманов.	2	2	-				
2.4	Поузловая обработка накладного кармана.	3	-	3				
2.5	Технология выполнения фартука. Способы отделки.	3	2	1				
2.6	Текущий контроль	1		1				
2.7	Изготовление фартука и ВТО.	8	-	8				
2.8	Текущий контроль	1		1				
2.9	Построение основы чертежа юбки в масштабе 1:4.	2	2	-				
2.10	Методы моделирования основы чертежа юбки: коническое расширение, перевод вытачек.	2	2	-				
2.11	Типовая последовательность обработки юбки.	1	1	-				
2.12	Стачивание боковых швов, обработка застежки, ВТО швов.	2	2	-				
2.13	Обработка верхнего среза юбки.	2	2	-				

2.14	Обработка низа изделия. Окончательная отделка юбки и ВТО.	1	1	-				
2.15	Промежуточный контроль по модулю	2					2	зачет
3.	Модуль 3. Технология изготовления текстильных изделий из различных материалов	44		42			2	
3.1	Построение чертежа базовой конструкции прямой юбки на конкретную фигуру в масштабе 1:1.	6	-	6				
3.2	Построение модельной конструкции юбки на базовой конструкции прямой юбки. Применение приема конического расширения.	6	-	6				
3.3	Раскрой деталей. Обработка боковых срезов и застежки.	6	-	6				
3.4	Обработка верхнего среза юбки	3	-	3				
3.5	Обработка низа изделия.	4	-	4				
3.6	Текущий контроль	2		2				
3.7	Отработка машинных работ (ОАО «Сударь»)	15	-	15				
3.8	Промежуточный контроль по модулю	2					2	зачет
	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	4	-				4	КЭ
	ИТОГО:	144	38	84	9		13	

3.1 Учебная программа

РАЗДЕЛ 1. Теоретическое обучение

Модуль 1. Введение. Ознакомление со швейными предприятиями города.

Тема 1.1. Вводное занятие - 2 часа.

Знакомство с детьми; рассказ о работе мастерской; ознакомление обучающихся с планом на учебный год; правила поведения и требования к обучающимся; расписание; техника безопасности.

Тема 1.2 Экскурсия на швейные предприятия города - 5 часов.

Знакомство с историей и основными цехами швейных предприятий и фабрик, оборудование и основные стадии производства изделий.

Промежуточный контроль по модулю – 1 час.

Выполнение тестирования

Модуль 2. Материаловедение. Оборудование.

Тема 2.1. Краткие сведения по материаловедению – 1 час.

Знакомство с тканями по виду волокон; хлопчатобумажными, шерстяными, льняными, шёлковыми и тканями из химических волокон. Определение долевой и уточной нити, лицевой и изнаночной стороны ткани. Правильный подбор швейных ниток, игл и соответствующего нагрева утюга для данной ткани.

Тема 2.2. Оборудование, инструменты и приспособления – 1 час.

Знакомство с оборудованием и инструментами. Рассказ о назначении и применении инструментов и приспособлений. Порядок их хранения. Беседа о правилах безопасности труда.

Тема 2.3 Заправка швейных машин – 1 час.

Заправка промышленной швейной машины 1022М класса, выполнение прямых, овальных и зигзагообразных строчек.

Промежуточный контроль по модулю – 1 час.

Выполнение зачетного задания

Модуль 3. Виды работ, применяемых при изготовлении швейных изделий.

Тема 3.1. История костюма – 1 час.

Что такое костюм, одежда, история появления одежды.

Тема 3.2. Организация рабочего места при выполнении ручных и машинных работ – 2 часа.

Оснащение рабочего места для ручных и машинных работ. Разбор необходимых инструментов для ручных и машинных работ, их назначение.

Тема 3.3. Характеристика основных видов ручных стежков и их выполнение – 4 часа.

Технические параметры ниточных соединений. Характеристики стежков и строчек: прямые, косые, петлеобразные, крестообразные, петельные, специальные стежки, и закрепки. Терминология ручных работ – характер операции, область применения. Выполнение ручных стежков на образцах поузловой обработки.

Тема 3.4. Характеристика основных видов машинных швов и их выполнение – 3 часа.

Классификация машинных швов. Характеристика соединительных, краевых и отделочных швов. Технические условия для выполнения машинных работ. Терминология машинных работ.

Выполнение соединительных швов (стачной шов, расстрочной, настрочной, накладной, шов стык); выполнение краевых швов (шов в подгибку с закрытым срезом, окантовочный с закрытым срезом, окантовочный с открытым срезом); техника безопасности при работе на швейной машине.

Тема 3.5. Организация рабочего места при выполнении ВТО – 3 часа.

Оснащение рабочего места для ВТО. Характеристика и назначение оборудования и приспособлений для ВТО. Терминология ВТО.

Обучение первоначальным приёмам ВТО. (разутюживание и заутюживание швов); техника безопасности при работе с утюгом.

Промежуточный контроль по модулю – 1 час.

Выполнение зачетного задания

Раздел 2. Практическое обучение

Модуль 1. Декоративная вышивка.

Тема 1.1. Украшающие контурные швы – 6 часов.

Композиция: главное и соподчиненное. Краткие сведения и цветоведение. Швы «вперед иголка» и «за иголку». Стебельчатый шов.

Выполнение швов «вперед иголка» и «за иголку», варианты этих швов - верхошвы, «строчка», «узелки». Выполнение стебельчатого шва и его вариантов: «веревочка», «елочка».

Тема 1.2. Тамбурные швы – 6 часов.

Вариативность в тамбурном шитье: петля, полупетля, прямая и ломаная елочка. Понятие об орнаменте. Использование тамбурных швов в вышивке орнаментов.

Выполнение различных видов тамбурных швов: узкий, широкий тамбурный шов, петля, полупетля, прямая и ломаная елочка.

Тема 1.3. Обшивочные швы – 6 часов.

Простой и двусторонний обшивочный швы. Использование обшивочных швов в швейном производстве и вышивке.

Выполнение обшивочных швов с перевивом, уголками и треугольниками, простого и двухстороннего обшивочных швов.

Тема 1.4. Изготовление носового платка и декорирование его вышивкой – 5 часов.

Пошив носового платка из хлопчатобумажной ткани и декорирование его изученным видом вышивки (украшающие контурные, тамбурные, обшивочные швы).

Промежуточный контроль по модулю – 1 час.

Выполнение зачетного задания

Модуль 2. Специальная технология.

Тема 2.1. Технология выполнения "косой бейки" – 1 час.

Последовательность раскроя и выполнения "косой бейки".

Тема 2.2. Обработка срезов деталей «косой бейкой» – 2 часа.

раскрой "косой бейки" и последовательная обработка срезов деталей "косой бейкой".

Тема 2.3. Виды накладных карманов. Технология обработки накладных карманов – 2 часа.

Виды накладных карманов, последовательность их выполнения, технологические требования; знакомство с терминами, применяемыми при обработке данного узла.

Тема 2.4. Поузловая обработка накладного кармана – 3 часа.

Обработка накладного кармана (образца); оформление образца в альбом с описанием последовательности выполнения.

Тема 2.5. Технология выполнения фартука. Способы отделки – 3 часа.

Последовательность выполнения фартука; технологические требования; применяемые требования; способы отделки.

Выбор фасона, подбор ткани, составление эскиза.

Тема 2.6. Текущий контроль – 1 час.

Тема 2.7. Изготовление фартука и ВТО – 8 часов.

Построение выкройки по эскизу, раскрой деталей фартука, изготовление фартука.

Тема 2.8. Текущий контроль – 1 час.

Тема 2.9. Построение основы чертежа юбки в масштабе 1:4 – 2 часа.

Мерки, прибавки для построения чертежа основы юбки. Построение базисной сетки и основы чертежа. Основные формулы для расчета.

Тема 2.10. Методы моделирования основы чертежа юбки в масштабе 1:4 (коническое расширение, перевод вытачек) – 2 часа.

Изучение методов конического расширения и перевод вытачек на БК прямой юбки с получением новой модельной конструкции.

Тема 2.11. Типовая последовательность обработки юбки – 1 часа.

Классификация юбок: по силуэту и тп. Заготовка деталей, сборка (монтаж) деталей.

Тема 2.12. Стачивание боковых швов, обработка застежки, ВТО швов – 2 часа.

Виды срезов и их обработка; последовательность обработки застежки тесьмой молнией. Последовательность ВТО швов юбки.

Тема 2.13. Обработка верхнего среза юбки – 2 часа.

Последовательность обработки верхнего среза юбки притачным поясом.

Тема 2.14. Обработка низа изделия. Окончательная отделка юбки и ВТО – 1 час.

Последовательность обработки низа юбки краевыми и окантовочными швами; окончательная отделка и ВТО юбки.

Тема 2.15. Промежуточный контроль по модулю – 2 час.

Выполнение зачетного задания

Модуль 3. Технология изготовления текстильных изделий из различных материалов

Тема 3.1. Построение чертежа базовой конструкции прямой юбки на конкретную фигуру в масштабе 1:1 – 6 часов.

Построение БК и ИК прямой юбки на типовую фигуру 44 размера в натуральную величину.

5. Оценка качества освоения программы

Контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется преподавателем / мастером п/о в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Выполнять операции вручную или на машинах автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов	Правильность выполнения операций вручную или машинах автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.	Экспертное наблюдение; экспертная оценка; решение ситуационных задач по практическому заданию; оценка выполненного изделия; презентация изделия
Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов	Правильность контролирования соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов при выполнении работы.	
Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.	Правильность контролирования качество кроя и качество выполненной работы.	
Соблюдать правила безопасного труда.	Правильность применения знаний по охране труда на рабочем месте.	

Тема 3.2. Построение модельной конструкции юбки на базовой конструкции прямой юбки. Применение приема конического расширения – 6 часов.
Построение модельной конструкции юбки трапецевидного силуэта на базовой основе прямой юбки (в масштабе 1:1).

Тема 3.3. Раскрой деталей. Обработка боковых срезов и застежки – 6 часов.
Раскрой деталей юбки, перевод контурных линий на симметричные стороны деталей юбки, стачивание неразрезных вытачек, боковых швов. Обработка застежки на тесьму – молнию.

Тема 3.4. Обработка верхнего среза юбки – 6 часов.
Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.

Тема 3.5. Обработка низа изделия – 4 часа.
Обработка нижнего среза юбки швом в подгибку с закрытым срезом или с открытым срезом, окончательная отделка юбки и ВТО.

Тема 3.6. Текущий контроль – 2 часа.
Презентация готового изделия

Тема 3.7. Отработка машинных работ (ОАО «Сударь») – 14 часов.
Отработка основных видов машинных швов

Промежуточный контроль по модулю – 2 часа.
Выполнение зачетного задания

Модуль 4. Актуальные требования рынка труда, современные технологии в профессиональной сфере. Найм или самозанятость

Тема № 4.1 Введение в самозанятость – 2 часа.

Тема № 4.2 Выбор ниши и планирование деятельности – 2 часа.

Тема № 4.3 Где брать заказчиков – 1 часа.

Тема № 4.4 Маркетинг и продажи – 2 часа.

Тема № 4.5 Документооборот и финансы – 2 часа.

Промежуточный контроль по модулю – 1 час.
Выполнение зачетного задания

Итоговая аттестация – экзамен квалификационный – 2 часа.

4. Организационно-педагогические условия реализации программы

4.1. Материально-технические условия реализации программы

4.2. Учебно-методическое обеспечение программы

4.2.1. профильная литература

1. Материаловедение швейного производства: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Н.А. Савостицкий, Э.К. Амирова. – 11-е изд., испр. – М.: Издательский центр «Академия», 2022. – 240 с.
2. Технология одежды в 2 ч. Ч. 1: учебник для начального профессионального образования / М.А. Силаева. – 2-е изд., — М.: Издательский центр «Академия», 2017. – 352 с. *Не переиздавался*

3. Технология одежды в 2 ч. Ч. 2: учебник для начального профессионального образования / М.А. Силаева. – 2-е изд., — М.: Издательский центр «Академия», 2017. – 480 с. *Не переиздавался*
4. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для начального профессионального образования / М.А. Силаева. – 13-е изд., — М.: Издательский центр «Академия», 2021. – 528 с.
5. Амирова.Э.К., Сакулина.О.В., Сакулин.Б.С., Труханова. А.Т. Конструирование швейных изделий: для студ. учреждений сред. проф. образования – 11-е изд, перераб. - М.: Издательский центр «Академия», 2021.
6. Оборудование швейных предприятий: в 2 ч. Ч. 1. Швейные машины неавтоматического действия: учебник для начального профессионального образования / А.С. Ермаков. – М. : Издательский центр «Академия», 2009 – 304 с. *Не переиздавался*

4.2.2. отраслевые и другие нормативные документы;

7. ГОСТ 12807-88 Изделий швейные. Классификация стежков, строчек и швов. - М.: Стандартиформ, 2005. - Режим доступа: свободный. - URL: <https://docs.cntd.ru/document/1200019521?marker=7D20K3>
8. ГОСТ 25295-2003 Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия (с Поправкой, с Изменением N 1). - М.: Стандартиформ, 2005. - Режим доступа: свободный. - URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200039968>
9. ГОСТ 25295-2003 Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия. - М.: Стандартиформ, 2006. - Режим доступа: свободный. - URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200039968>
10. ГОСТ 22977-89 Детали швейных изделий. Термины и определения. М.: Издательство стандартов, 1991. - Режим доступа: свободный. - URL: <https://docs.cntd.ru/document/1200018385?marker=7D20K3>
11. Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды. [Текст]: ГОСТ 31396-2009. -Введ. 2010-07 -01. - М.: Стандартиформ, 2011. - IV, 20 с.: ил.

4.2.3. электронные ресурсы и т.д.

12. «Ателье» [Электронный ресурс]: журнал, Режим доступа к журн.: <http://www.modanews.ru/>
13. «Швейная промышленность» [Электронный ресурс]: журнал, Режим доступа к журн.: <http://www.legprominfo.ru/>
14. «Школа шитья Анастасии Корфиати» [Электронный ресурс]: сайт, Режим доступа к сайту.: <https://korfiati.ru/>

4.3 Кадровые условия реализации программы

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по образовательной программе: преподаватель спецдисциплин – образование высшее, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины, мастер п/о – образование высшее, среднее специальное и имеет на 1-2 разряда по профессии выше, чем предусмотрена квалификация(разряд) для выпускников (3-6 разряд).