



Согласовано
ООО «Армтех»

Директор
ООО «АРМТЕХ»
Крылов А.И.
подпись

«___» 2025 г.

М.П.

Утверждаю
Директор
ГАПОУ ВО
«ВЛГК им. Советкина»

Приказ от __/__/2025 г.
Д.В. Крючкова/
М.Н.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

ГАПОУ ВО «Высшая государственная инженерно-техническая школа (колледж) имени Д.К. Советкина»

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

Квалификация – техник-технолог

Форма обучения – очная

Срок получения СПО – 3 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

1 Сводные данные по бюджету времени

1.1 Сводные данные по бюджету времени в часах

Курс	Обучение по модулям и дисциплинам						Промежуточная аттестация						Практики						ГИА		Каникулы	Всего, ак.ч		
	Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		1 семестр		2 семестр		Всего					
	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.				
1 курс	39	1404	17	612	22	792	2	72	0	0	2	72	0	0	0	0	0	0	0	0	11	52		
2 курс	33	1188	16	576	17	612	2	72	1	36	1	36	6	216	0	0	6	216	0	0	11	52		
3 курс	34	1224	16	576	18	648	2	72	1	36	1	36	6	216	0	0	6	216	0	0	11	52		
4 курс	16	576	16	576	0	0	2	72	1	36	1	36	17	612	0	0	17	612	6	216	2	43		
Всего	122	4392	65	2340	57	2052	8	288	3	108	5	180	29	1044	0	0	29	1044	6	216	35	199		

2 График учебного процесса

Условные обозначения:

36	Обучение по модулям и дисциплинам	ПА
У	Учебная практика	ГИА
П	Производственная практика (по профилю специальности)	ГИА
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	К

Промежуточная аттестация

Подготовка к ГИА

Государственная итоговая аттестация

Каникулы

3 План учебного процесса

Индекс	Наименование	Форма промежуточной аттестации (зачет, д/зачет, экзамен и др.)	Объем образовательной программы в академических часах												Объем образовательной программы, распределенной по курсам и семестрам										
			Всего		В т.ч. в форме практической подготовки		Учебные занятия		Практики		Курсовой проект		Самостоятельная работа		Консультации		Промежуточная аттестация		Обязательная часть образовательной программы в вариативной части образовательной программы в		1 курс		2 курс		3 курс
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21					
ООД. 00	Общеобразовательные дисциплины		1476	640	1420	0	0	0	14	42	0	0	612	816	48	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ООД.01	Русский язык	Э (2)	72	26	64				2	6			16	56											
ООД.02	Литература	ДЗ (2)	108	34	108								48	60											
ООД.03	История	Э (2)	136	30	128				2	6			72	64											
ООД.04	Обществознание	ДЗ (2)	78	32	78								30	48											
ООД.05	География	ДЗ (2)	72	26	72								34	38											
ООД.06	Иностранный язык	ДЗ (2)	72	72	72								34	38											
ООД.07	Математика	Э (1,2)	316	96	300				4	12			136	180											
ООД.08	Информатика	Э (2)	110	76	102				2	6			34	76											
ООД.09	Физическая культура	ДЗ (1,2)	80	80	80								34	46											
ООД.10	Основы безопасности и защиты Родины	ДЗ (2)	80	30	80								34	46											
ООД.11	Физика	Э (1,2,3)	176	64	160				4	12			68	60	48										
ООД.12	Химия	ДЗ (2)	72	36	72								72												
ООД.13	Биология	ДЗ (1)	72	28	72								72												
ООД.14	Индивидуальный проект	ДЗ (2)	32	10	32								32												
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл		532	492	532							496	36			132	206	64	68	62	0				

СГ.01	История России	ДЗ (3)	48	8	48					48				48				
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДЗ (4,6,7)	162	162	162					162				32	34	32	32	32
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ (4)	68	48	68					68				68				
СГ.04	Физическая культура	ДЗ (3,4,5, 6,7)	182	182	182					182				52	32	32	36	30
СГ.05	Основы бережливого производства	ДЗ (4)	36	18	36					36				36				
СГ.06*	Цифровая экономика*	ДЗ (4)	36	18	36					36				36				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		1518	710	1430				28	60	842	676		48	432	382	362	230 64 0
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ (2) Э (4)	176	102	168				2	6	128	48		48	48	80		
ОП.02	Техническая механика	Э (4)	184	42	174				4	6	184			96	88			
ОП.03	Материаловедение	Э (3)	94	26	86				2	6	94			94				
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ (4)	54	26	54						54				54			
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Э (4)	130	32	120				4	6	130				130			
ОП.06	Технология машиностроения	Э (6)	136	52	126				4	6	136				30	50	56	
ОП.07	Охрана труда	ДЗ (6)	36	18	36						36					36		
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	Э (3)	80	48	72				2	6	80			80				
ОП.09*	Информационные технологии в профессиональной деятельности*	ДЗ (6)	72	68	72						72					72		
ОП.10*	Основы предпринимательской деятельности*	ДЗ (7)	32	16	32						32						32	
ОП.11*	Правовое обеспечение профессиональной деятельности*	ДЗ (7)	32	16	32						32						32	
ОП.12*	Экологические основы природопользования*	ДЗ (5)	34	16	34						34				34			

ОП.13*	Компьютерная графика*	Э (6)	116	94	106				4	6		116					50	66		
ОП.14*	Технологическая оснастка*	ДЗ (5)	84	42	76				2	6		84					84			
ОП.15*	Технологическое оборудование*	Э (5)	68	28	60				2	6		68					68			
ОП.16*	Основы электротехники*	ДЗ (3)	64	30	64							64			64					
ОП.17*	Гидравлические и пневматические системы*	ДЗ (3)	50	20	50							50			50					
ОП.18*	Допуски и технические измерения	Э (5)	76	34	68				2	6		76					76			
П.00	Профессиональный цикл		2198	1762	1010	1044			72	72	1634	564				294	186	584	486	648
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк по мод (8)	482	380	266	180			18	18	482	0				96	154	112	120	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	Э (6)	178	114	166				6	6	178					96	82			
МДК.02.01	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов машиностроения	Э (7)	112	86	100				6	6	112							112		
УП.01	Учебная практика	ДЗ	72	72		72					72						72			
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	108	108		108					108								108	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю		12						6	6	12								12	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эк по мод (8)	284	230	152	108			12	12	246	38					126	74	84	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	Э (7)	164	122	152				6	6	126	38					90	74		
УП.02	Учебная практика	ДЗ	36	36		36					36						36			
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	72	72		72					72								72	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю		12						6	6	12								12	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк по мод (8)	300	222	168	108			12	12	244	56					90	162		48

МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Э (6)	180	114	168				6	6	124	56					90	90		
УП.03	Учебная практика	ДЗ	72	72		72					72							72		
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	36	36		36					36								36	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю		12								12								12	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Эк по мод (6)	300	226	168	108			12	12	234	66						142	74	84
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	Э (7)	180	118	168				6	6	114	66						106	74	
УП.04	Учебная практика	ДЗ	36	36		36					36							36		
ПП.04	Производственная практика	ДЗ	72	72		72					72								72	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по модулю		12						6	6	12								12	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	Эк по мод (6)	274	190	154	108	20		6	6	236	38						190	84	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ДЗ (7)	154	82	154		20				116	38							154	
УП.05	Учебная практика	ДЗ	36	36		36					36								36	
ПП.05	Производственная практика	ДЗ	72	72		72					72								72	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по модулю		12						6	6	12								12	
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 Токарь	Эк по мод (4)	294	270	66	216			6	6	0	294					294			
МДК.06.01	Виды обработки резанием деталей на металлорежущих станках	ДЗ	66	54	66						0	66					66			

УП.06	Учебная практика	ДЗ	180	180		180					0	180				180				
ПП 06	Производственная практика		36	36		36						36				36				
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен		12							6	6	0	12			12				
ПМ.07	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 16045 Оператор станков с программным управлением*	Э.к. (8)	192	244	36	144				6	6	120	72					36	156	
МДК.07.01	Технология выполнения работ оператором станков с программным управлением	ДЗ (7)	36	28	36							36						36		
УП.07	Учебная практика	ДЗ компл	36	36		36						36							36	
ПП.07	Производственная практика		108	108		108						36	72						108	
ПМ.07.ЭК	Квалификационный экзамен		12							6	6	12							12	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ДЗ	72	72		72						72	0						72	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		216																216	
Итого:			5940	3532	4392	1044	20			114	174	2972	1276	612	864	612	882	612	882	612

4 Перечень специальных помещений

Кабинеты:

- социально-экономических дисциплин, истории
- русского языка и литературы;
- физики;
- химии;
- математики;
- естественнонаучных дисциплин;
- информатики;
- инженерной графики;
- материаловедения;
- охраны труда;
- социально-гуманитарных дисциплин;
- иностранного языка в профессиональной деятельности;
- технической механики;
- технологии машиностроения;
- безопасности жизнедеятельности;
- бережливого производства.

Лаборатории:

- автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ;
- информационных технологий в планировании производственных процессов;
- метрологии, стандартизации и сертификации;
- процессов формообразования, технологической оснастки и инструментов.

Мастерские по видам работ:

- слесарная;
- механическая.

Зоны по видам работ:

- инженер-технолог машиностроения;
- инженерный дизайн САД;
- метрология, стандартизация и сертификация;

- механообработка, работы на станках с ЧПУ;
- слесарные и слесарно-сборочные работы.

Спортивный комплекс

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
- актовый зал.

5 Пояснительная записка

5.1 Нормативная база реализации образовательной программы

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) по специальности среднего профессионального образования **15.02.16 Технология машиностроения** ГАПОУ ВО «Высшая государственная инженерно-техническая школа (колледж) имени Д.К. Советкина» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2022 г. № 444 и зарегистрированного в Минюсте России 01 июля 2022 г. № 69122, приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования», приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 12 августа 2022 г. № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413», распоряжения Министерства просвещения Российской Федерации от 30 апреля 2021 г. № Р-98 «Об утверждении концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования», Методических рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования (утверждены Минпросвещения России и официально опубликованы 14 апреля 2021 г.), методических рекомендаций по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы среднего профессионального образования по актуализированным и ФГОС по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям (разработаны Центром развития профессионального образования).

Согласно п. 1.1. ФГОС образовательная программа подготовки специалистов среднего звена по специальности среднего профессионального образования 15.02.16 Технология машиностроения разработана в соответствии с квалификацией специалиста среднего звена – **техник-технолог**.

В рамках образовательной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.16 Технология машиностроения в соответствии с перечнем профессий рабочих, должностей служащих предусмотрено освоение студентами профессий – **19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением**.

5.2 Организация учебного процесса и режим занятий

- дата начала занятий – 1 сентября;
- максимальный объем учебной нагрузки студентов составляет 54 академических часа в неделю;
- максимальный объем аудиторной учебной нагрузки студентов составляет 36 академических часов в неделю;
- установлена пятидневная учебная неделя;
- продолжительность академического часа – 45 минут. При проведении спаренных учебных занятий неустановленные перерывы суммируются;
- график учебного процесса носит рекомендательный характер. В зависимости от конкретных условий колледж ежегодно разрабатывает календарный учебный график для каждой группы при обязательном соблюдении нормативных сроков освоения ППССЗ, продолжительности обучения по учебным циклам, практикам, промежуточной и государственной итоговой аттестации, каникулярного времени;
- оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Аттестация студентов на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ (текущая и промежуточная аттестация) проводится в соответствии с локальным актом – Положение о промежуточной аттестации и текущем контроле знаний, государственная итоговая аттестация – в соответствии с локальным актом – Положение о государственной итоговой аттестации.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний и промежуточной аттестации установлены комплектом контрольно-оценочных средств по каждой дисциплине и профессиональному модулю и доводятся до сведения студентов в течение первого месяца от начала обучения.

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составляющих (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик) как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Для оценки результатов освоения ППССЗ преподаватели могут использовать накопительные и рейтинговые системы оценивания;

– учебная практика и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов в соответствии с Программами учебной и производственной практики. Производственная практика проводится в организациях или подразделениях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций;

– общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период.

5.3 Общеобразовательный цикл

Настоящий учебный план общеобразовательного цикла программы подготовки специалистов среднего звена разработан на основе приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями, вносимыми приказом Минпросвещения России от 12 августа 2022 г. № 732), федеральной образовательной программы среднего общего образования, утвержденной приказом Минпросвещения России от 23 ноября 2022 г. № 1014, распоряжения Минпросвещения России от 30 апреля 2021 г. № Р-98 «Об утверждении концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования», Рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (письмо Минпросвещения России от 01 марта 2023 г. № 05-592).

Общеобразовательный цикл является обязательным разделом учебного плана образовательной программы и включает учебные предметы из обязательных предметных областей ФГОС СОО образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования с получением среднего общего образования с учетом осваиваемой специальности.

Профиль среднего профессионального образования – технологический.

Объем нагрузки по общеобразовательному циклу образовательной программы среднего профессионального образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, составляет 52 недели из расчета: теоретическое обучение – 39 недель (1404 ч.), промежуточная аттестация – 2 недели (72 ч.), каникулярное время – 11 недель.

В целях усиления профиля в рамках общеобразовательного цикла реализуется дополнительный учебный предмет «Введение в специальность».

ФГОС СОО определяет индивидуальный проект как особую форму организации деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект). Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках учебного предмета «Физика» с учетом специфики осваиваемой специальности.

Экзамены проводятся по учебным предметам «Русский язык», «Математика» и учебному предмету углубленного уровня «Физика». По учебным предметам «Русский язык», «Математика» экзамены проводятся в письменной форме, по учебному предмету «Физика» – в устной.

5.4 Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть использована на увеличение объема времени, отведенного на учебные дисциплины и профессиональные модули.

Таблица – Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

Код и наименование учебной дисциплины / профессионального модуля	Кол-во часов	Категория 1. ПОП-П / работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
СГ.06 Цифровая экономика*	36	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
ОП.01 Инженерная графика	48	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
ОП.09 Информационные технологии в профессиональной деятельности*	72	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
ОП.10 Основы предпринимательской деятельности*	32	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление

			отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
ОП.11 Правовое обеспечение профессиональной деятельности*	32	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
ОП.12 Экологические основы природопользования*	34	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
ОП.13 Компьютерная графика*	126	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
ОП.14 Технологическая оснастка*	84	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для

			формирования профессиональных компетенции
ОП.15 Технологическое оборудование*	68	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
ОП.16 Основы электротехники*	64	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
ОП.17 Гидравлические и пневматические системы*	50	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
ОП.18 Допуски и технические измерения*	76	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции

ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей в машиностроительном производстве	38	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	56	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	66	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	38	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	294	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки

19149 Токарь			практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
ПМ.07 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 16045 Оператор станков с программным управлением	72	ПОП-П / работодатель	Часы вариативной части направлены на усиление отработки практических умений и навыков, необходимых для формирования профессиональных компетенции
Итого	1276		

5.5 Порядок аттестации обучающихся

Промежуточную аттестацию проводят непосредственно после завершения освоения программ учебных дисциплин и/или профессиональных модулей, а также после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Форма организации промежуточной аттестации – сессия по итогам каждого семестра согласно графику учебного процесса. Между экзаменами следует предусмотреть не менее 2 дней, в том числе для проведения консультаций. Экзамен может быть проведен в первый день экзаменационной сессии.

Промежуточная аттестация по составным элементам профессионального модуля: по междисциплинарным курсам – дифференцированный зачет или экзамен, по учебной и производственной практике – дифференцированный зачет.

В учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является наличие документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах,

дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломного проекта и демонстрационного экзамена.

Требования к содержанию, объему и структуре дипломного проекта определяются в соответствии с Положением о государственной итоговой аттестации и Методическими указаниями по выполнению дипломного проекта.

Зам. директора по учебной работе

_____ / Е.В. Кушнир /